

### Ausbildung mit Perspektive

stoba ist innovativer Entwickler von hochpräzisen Technologieanwendungen, Technologiepartner für die Industrialisierung hybrider Anwendungen sowie spezieller Highend-Lösungen im Maschinenbau. Die Unternehmensgruppe besteht aus der stoba Customized Machinery, der stoba e-Systems sowie der stoba Precision Technology und hat Niederlassungen in Deutschland, Großbritannien, China, den USA und der Tschechischen Republik. Von der Beratung, Planung und Projektierung, über die Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Inbetriebnahme mit Service und Wartungseinrichtung bietet stoba Qualität, Innovation und Kundennähe. Mit dieser außergewöhnlichen Diversität unserer Kompetenzen stehen wir für kollegiale, zukunftsfähige und entwicklungsoffene Arbeitsplätze mit weltweiter Perspektive und einer Unternehmenskultur, die geprägt ist von Werten wie Verbindlichkeit, Vertrauen und ständiger Veränderungsbereitschaft. Die professionelle und zukunftsweisende Ausbildung junger Kolleginnen und Kollegen ist uns ein großes Anliegen.

## Ausbildungsberufsbild

# Elektroniker für Automatisierungstechnik (m/w/d)

3 <sup>1/2</sup> Jahre

#### Gegenstand der Berufsausbildung sind mindestens die folgenden Qualifikationen:

- 1. Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht
- 2. Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes
- 3. Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit
- 4. Umweltschutz
- 5. Betriebliche und technische Kommunikation
- 6. Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse
- 7. Montieren und Anschließen elektrischer Betriebsmittel
- 8. Messen und Analysieren von elektrischen Funktionen und Systemen
- 9. Beurteilen der Sicherheit von elektrischen Anlagen und Betriebsmitteln
- 10. Installieren und Konfigurieren von IT-Systemen
- 11. Beraten und Betreuen von Kunden, Erbringen von Serviceleistungen
- 12. Technische Auftragsanaylse, Lösungsentwicklungen
- 13. Errichten von Einrichtungen der Automatisierungstechnik
- 14. Konfigurieren und Programmieren von Automatisierungssystemen
- 15. Prüfen und Inbetriebnehmen von Automatisierungssystemen
- 16. Instandhaltung und Optimieren von Automatisierungssystemen
- 17. Geschäftsprozesse und Qualitätsmanagement im Einsatzgebiet

## Die Qualifikationen sind in mindestens einem der folgenden Einsatzgebiete anzuwenden und zu vertiefen:

- 1. Produktions- und Fertigungsautomation
- 2. Verfahrens- und Prozessautomation